



ENTRADA DE AIRE NEBULIZADA

SALIDA DE AIRE

SALIDA PARA PINZA ER 11

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANIZADAS				
TOLERAN. GENER. DIN7168 DIFERENCIAS SUPERIOR/INFERIOR				
LONGITUDINALES	REDONDEOS-BISELES		ANGULARES (LADO CORTO)	
0.5- 6	+0.1	0.5- 3	+0.2	0- 10 *1
6- 30	+0.2	3- 6	+0.5	10- 50 *30'
30- 120	+0.3	6- 30	+1	50- 120 *20'
120- 400	+0.5	30- 120	+2	120- 400 *10'
400-1000	+0.8	120- 400	+4	> 400 *5'
1000-2000	+1.2	ESQUINAS SIN INDICACION CHAFLAN 0.2x45 *		

**Talleres MYL,s.a.**

Dibujado	XABIER	05-11-96		
Comprobado	XABIER	15-11-96		
Material	Tratamiento	Dureza	Escala	Piezas/Maquina
			1:1	1
Maquina/Husillo	CN-70		Plano No	9321200
Grupo				
Denominacion	MEDIDAS EXTERIORES		Sustituye	