



$\varnothing 18^{+0}_{-0.008} h5$

32

2

30

$\varnothing 78$

30.5

$\varnothing 103$

44.5

e/c 13

14.5

M14x0.75

amarre rego-fix UMER 11 (pinza de $\varnothing 0.5$ a $\varnothing 7$)

$\varnothing 45^{+0}_{-0.011} h5$

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANIZADAS			
TOLERAN. GENER.		DIN7168 DIFERENCIAS SUPERIOR/INFERIOR	
LONGITUDINALES	REDONDEOS-BISUELOS	ANGULARES (LABO CORTO)	
0.5- 6 *0.3	0.5- 3 *0.2	0- 10 *1	
6- 30 *0.4	3- 6 *0.3	10- 50 *30	
30- 120 *0.5	6- 30 *1	50- 120 *20	
120- 400 *0.6	30- 120 *2	120- 400 *10	
400- 1000 *0.8	120- 400 *4	> 400 *5	
1000- 2000 *1	ESQUINAS SIN INDICACION CHAPLAN 0.2x45		

Talleres MYL,s.a.

Dibujado	XABIER	21-11-95		
Comprobado	XABIER	17-12-95		
Material	Tratamiento	Dureza	Escala 1:1	Piezas/Maquina 1
Maquina/Husillo	CN-40		Plano No 9311200	
Grupo	STANDARD		Sustituye	
Denominacion	MEDIDAS EXTERIORES			