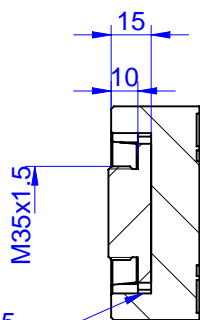


Spindle Datas	
Type	CTEN 100x275
Rotation hand	Right Hand
Taper	CONO Ø54
RPM MAX.	18.000 R.P.M.
Lubrication	Grease
Weight	18 Kgs
Work Position	Horizontal


30.000 rpm engrase Aire-Aceite



Conicidad 1/7.5
Ø54

CORTE B-B

Nº DE SERIE	SALTO DELANTERO	SALTO TRASERO	CONO FRONTAL	REALIZADO
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANIZADAS				
TOLERAN. GENER. DI N7168 DE FERENCIAS SUPERIOR/INFERIOR				
LONGITUDINALES	REDONDEOS-BISELES	ANGULARES (LADO CORTO)		
0.5- 6	*0.1	0.5- 3	*0.2	0- 10 *1
6- 30	*0.2	3- 6	*0.5	10- 50 *30'
30- 120	*0.3	6- 30	*1	50- 120 *20'
120- 400	*0.5	30- 120	*2	120- 400
400-1000	*0.8	120- 400	*4	> 400 *5'
1000-2000	*1.2	ESQUINAS SIN INDICACION CHAFLAN 0.2x45°		

Talleres MYL,s.a.					
Dibujado	XABI		23-04-02		
Comprobado	XABI		23-04-02		
Material		Dimensiones			
Peso Bruto	Peso pieza	Tratamiento	Dureza	Escala	Piezas/Maquina
	15.17 Kg.			1:2	
Maquina/Husillo	CTEN 100x275		Plano No	907100275101	
Grupo			Sustituye		
Denominacion	CONJUNTOS				