



CONO 1:7.5
ANGULO 3°48'51"

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANIZADAS			
TOLERANCIAS GENERALES DE N7168 DE DIFERENCIAS SUPERIORES/INFERIORES			
LONGITUDINALES	REDONDEOS-BISELES	ANGULARES (LADO CORTO)	
0.5 - 6 * 0.1	0.5 - 3 * 0.2	0 - 10 * 1	
6 - 30 * 0.2	3 - 6 * 0.5	10 - 50 * 30'	
30 - 120 * 0.3	6 - 30 * 1	50 - 120 * 20'	
120 - 400 * 0.5	30 - 120 * 2	120 - 400 * 10'	
400 - 1000 * 0.8	120 - 400 * 4	> 400 * 5'	
1000 - 2000 * 1.2	ESQUINAS SIN INDICACION CHAFLAN 0.2x45°		

Talleres MYL,s.a.				
Dibujado	XABIER	20-10-95		
Comprobado	XABIER	30-10-95		
Material	Tratamiento	Dureza	Escala 1:1	Piezas/Maquina
Maquina/Husillo	CTE 80x400		Plano No	900080600100
Grupo	CATALOGO			
Denominacion	MEDIDAS EXTERIORES		Sustituye	