



CONO 1:7.5
ANGULO 3°48'51"

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANIZADAS			
TOLERAN. GENERAL	DIN7168	DIFERENCIAS SUPERIOR/INFERIOR	
LONGITUDINALES	REDONDEOS-BISELES	ANGULARES (LABDO. CORTO)	
0.5 - 6 *0.2	0.5 - 3 *0.2	0 - 10 *1	
6 - 30 *0.3	3 - 6 *0.3	10 - 50 *30'	
30 - 120 *0.5	6 - 30 *1	50 - 120 *20'	
120 - 400 *0.8	30 - 120 *2	120 - 400 *10'	
400 - 1000 *0.8	120 - 400 *4	> 400 *5'	
1000 - 2000 *1.2	ESQUINAS SIN INDICACION CHAPLAN 0.2x45		

Talleres MYL, s.a.				
Dibujado	XABIER	20-10-95		
Comprobado	XABIER	30-10-95		
Material	Tratamiento	Dureza	Escala	Piezas/Maquina
			1:1	
Maquina/Husillo	CTE 80x250		Plano No	900080250100
Grupo	CATALOGO			
Denominacion	MEDIDAS EXTERIORES		Sustituye	