


ORIFICIO IGUAL AL DEL OTRO LADO

E/C: 46

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANIZADAS			
TOLERAN. GENER. DIN7168 DIFERENCIAS SUPERIOR/INFERIOR			
LONGITUDINALES	REDONDEOS-BISELES	ANGULARES (LADO CORTO)	
0.5- 6 *0.2	0.5- 3 *0.2	0- 10 *1	
6- 30 *0.3	3- 6 *0.3	10- 50 *30'	
30- 120 *0.4	6- 30 *1	50- 120 *20'	
120- 400 *0.5	30- 120 *2	120- 400 *10'	
400-1000 *0.8	120- 400 *4	> 400 *5'	
1000-2000 *1.2	ESQUINAS SIN INDICACION CHAFLAN 0.2x45		

Talleres MYL,s.a.

Dibujado	XABIER	18.11.97		
Comprobado	XABIER	27.11.97		
Material	Tratamiento	Dureza	Escala	Piezas/Maquina
			1:2	
Maquina/Husillo	CTE 130x368		Plano No	900130368101
Grupo	CPM 130		Sustituye	
Denominacion	MEDIDAS EXTERIORES			