



CARACTERISTICAS HUSILLO	
MODELO	CTI 100x250 (6009)
GIRO	DERECHA
SALIDA AMARRE	CONO Ø38
VELOCIDAD MAX.	12000 R.P.M.
LUBRIFICACION	GRASA
PESO HUSILLO	15 KGR.
POSI. TRABAJO	HORIZONTAL

Nº DE SERIE	SALTO DELANTERO	SALTO TRASERO	CONO FRONTAL	REALIZADO
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANIZADAS				
TOLERAN. GENER. DI N7168 DE FERRENCIAS SUPERIOR/INFERIOR				
LONGITUDINALES	REDONDEOS-BISELES	ANGULARES (LADO CORTO)		
0.5- 6	*0.1	0.5- 3	*0.2	0- 10 *1
6- 30	*0.2	3- 6	*0.5	10- 50 *30'
30- 120	*0.3	6- 30	*1	50- 120 *20'
120- 400	*0.5	30- 120	*2	120- 400
400-1000	*0.8	120- 400	*4	> 400 *5'
1000-2000	*1.2	ESQUINAS SIN INDICACION CHAFLAN 0.2x45°		

Talleres MYL,s.a.					
Dibujado	XABI		05-06-03		
Comprobado	XABI		05-06-03		
Material	Dimensiones				
Peso Bruto	Peso pieza	Tratamiento	Dureza	Escala	Piezas/Maquina
	17.01 Kg.			1:2	
Maquina/Husillo	SALIDA CONO Ø38		Plano No	900100250101	
Grupo			Sustituye		
Denominacion	CONJUNTO CTE 100x250				