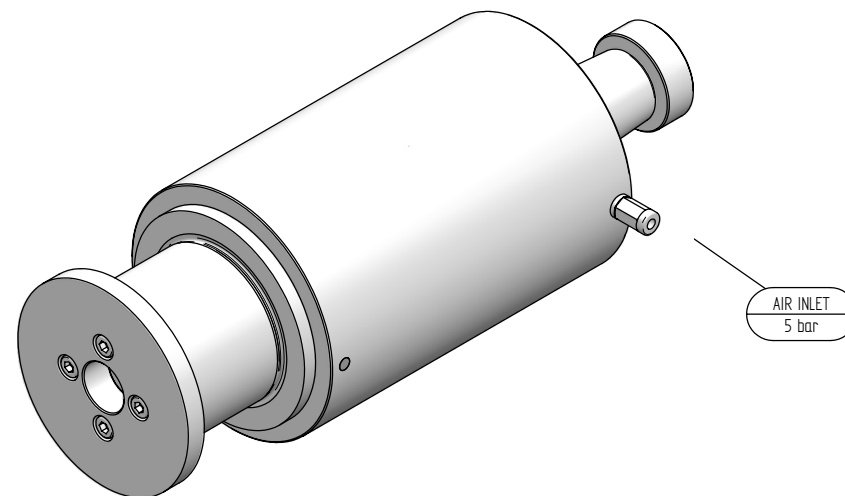


GRINDING WHEEL MUST BE BALANCED IN G1



SPINDLE CHARACTERISTICS	
ROTATION HAND	Right
TAPER TYPE	ESP. $\phi 63$
RPM MAX.	6.000 r.p.m.
LUBRIFICACIÓN	Grease
WORKING POSIT.	VERTICAL

REV.	MODIFICACIÓN	FECHA	AUTOR	BY DE SEVE	DATE DELANTADO	SALTO TROQUEL	COND. PRELIM.	REALIZADO	
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS PARA PIEZAS MECANICAS									
TOLERAN. GENÉR. DATOS/Opcionales SUPERIOR/INFERIOR									
DIMENSIONALES			REDONDEOS-REBILES			ANGULARES E/ADJ. CENTRO			
ØS-	6	0,1	ØS-	7	0,2	Ø-	30	1	
Ø-	30	0,02	Ø-	6	0,05	Ø-	50	0,01	
ØL-	60	0,3	Ø-	30	0,1	ØL-	60	0,01	
ØD-	400	0,5	ØD-	100	0,2	ØD-	400	0,01	
ØD-	1000	0,8	ØD-	100	0,2	ØD-	400	0,01	
ØD-	2000	1,2	ESQUEMAS SIN INDICACION CHISPAN 0,0405						0,01
DIBUJADO				ibon	COMPROBADO		IBON	FECHA	08/01/2009
MATERIAL				N/A	DIMENSIONES		PESO PIEZA		9,001
DUREZA				TRATAMIENTO		ESCALA		1:1,33	
DESCRIPCIÓN:				CTU Ø100 L.155 A A S				PLANO Nº SP20GE011000007	
								DIMENSION PLANO	
								A2H	
								COD. WEJO	
								 www.myl.es	